

Гор. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

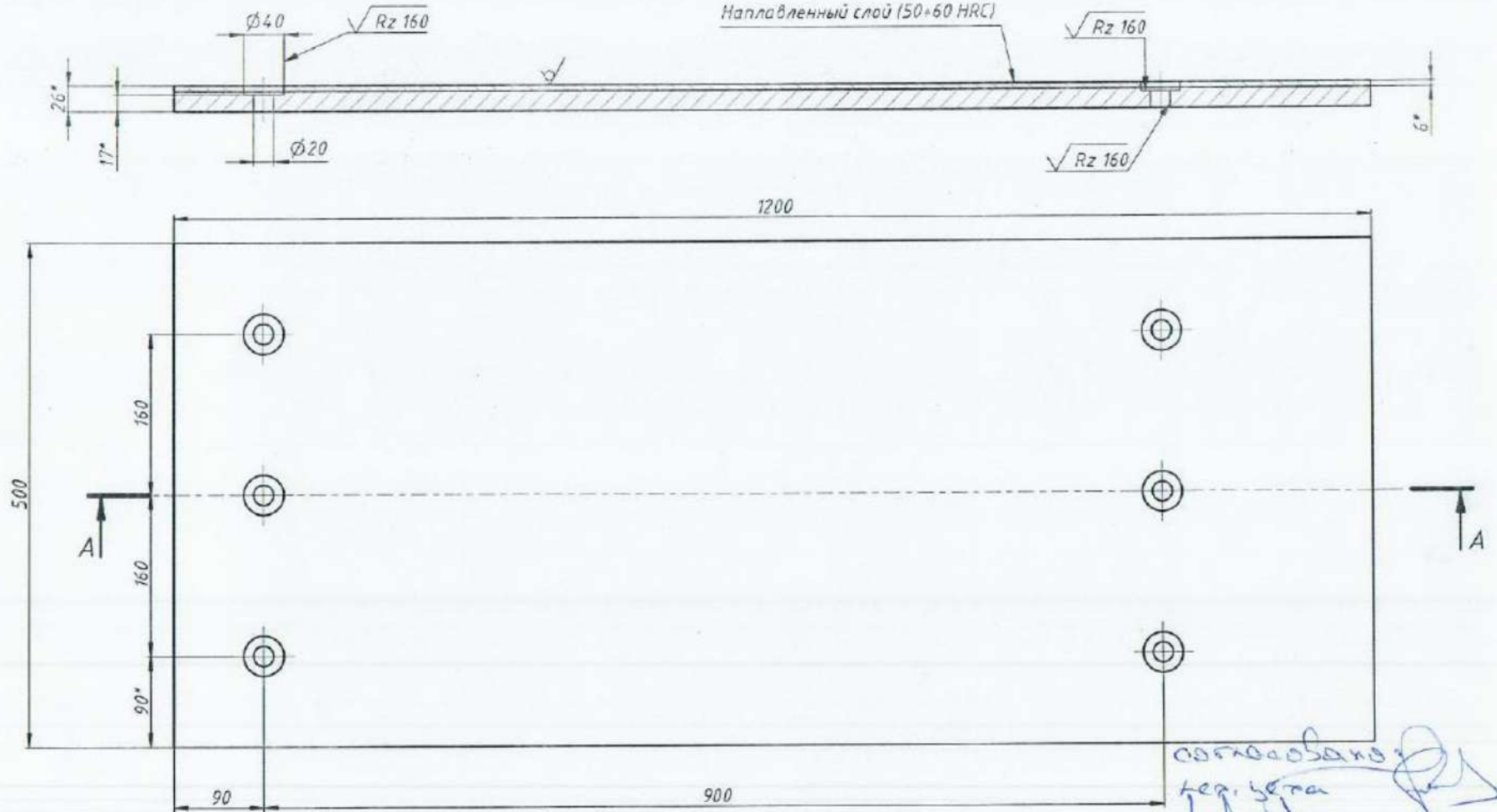
Подп. и дата

Инв. № подл.

67.72.1.10.206.002

A-A (1:4)

√(N)



отмодовано
тер. уета
6.10.16

1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-v.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2+5 мм на сторону
7. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				

67.72.1.10.206.002

Плита 1200x500

20 ДСТУ 8540:2015
лист 09Г2С ГОСТ 19281-81

Лист	Масса	Масштаб
1	126,0	1:4
Лист	Листов	1

1 Копировал

Формат А3